### WO0047641

**Publication Title:** 

PROCESS FOR PRODUCING FLUOROPOLYMER

### Abstract:

A process for preparing a fluoropolymer by polymerizing one or more radically polymerizable monomers comprising at least one fluoroolefin monomer in the presence of a radical polymerization initiator and as case demands, an inactive fluorocarbon and chain transfer agent in a reaction field where at least one of components forming the reaction field is in a supercritical state. According to the preparation process, generation of unstable end groups of the polymer, a decrease in a purity and complicated post-treatment can be eliminated.

Data supplied from the esp@cenet database - http://ep.espacenet.com

This Patent PDF Generated by Patent Fetcher(TM), a service of Stroke of Color, Inc.

Patent provided by Sughrue Mion, PLLC - http://www.sughrue.com

### PCT

### 世界知的所有権機関 国 際 事 務 局

# 特許協力条約に基づいて公開された国際出原



(51) 国際特許分類7 C08F 14/18, 2/38, C08K 5/14

(11) 国際公開番号

WO00/47641

(43) 国際公開日

(81) 指定国

2000年8月17日(17.08.00)

JP, US, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK,

(21) 国際出願番号

PCT/JP00/00735

(22) 国際出願日

2000年2月10日(10.02.00)

(30) 優先権データ

特願平11/36152

1999年2月15日(15.02.99)

添付公開書類

JР

国際調査報告書

ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE)

(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.)[JP/JP] 〒530-8323 大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号

梅田センタービル Osaka, (JP)

(72) 発明者;および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ)

斎藤秀哉(SAITO, Hideya)[JP/JP]

樋口哲也(HIGUCHI, Tetsuya)[JP/JP]

小松 聡(KOMATSU, Satoshi)[JP/JP]

小山 哲(KOYAMA, Satoshi)[JP/JP]

〒566-8585 大阪府摂津市西一津屋1番1号

ダイキン工業株式会社 淀川製作所内 Osaka, (JP)

(74) 代理人

朝日奈宗太, 外(ASAHINA, Sohta et al.)

〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町二丁目2番22号

NSピル Osaka, (JP)

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING FLUOROPOLYMER

(54)発明の名称 フルオロポリマーの製造法

### (57) Abstract

A process for producing a fluoropolymer which comprises polymerizing one or more radical-polymerizable monomers comprising at least one fluoroolefin monomer in the presence of a free-radical polymerization initiator and optionally of an inactive fluorocarbon and a chain transfer agent in a polymerization system where at least one of the components thereof is in a supercritical state. By the process, the polymer is prevented from undergoing generation of unstable terminal groups or a decrease in purity, and a complicated post-treatment, etc. are eliminated.

少なくとも 1 種のフルオロオレフィンモノマーを含む 1 種のフルオロオレフィンモノマーを 1 種は 2 種以上のラジカル 重合性 モノロカー ボンカル 重合開始剤、要すれば不活性なフルオロカー るが 成立 ない 重鎖移動剤の存在下に、重合反応場を構成する おかな である 反応場による の少なくとも 1 種が超臨界の状態である 反応場によるの少なくとも 1 種が超臨界の 状態である 反応場による 2 単立とを解消する。 数 単立とを解消する。

# PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報) AE アラブ首長国連邦 AG アンティグア・バーブーグ AL アルバニア AL アルバニア AM アルメニア AM アルメニア AT オーストリア AU オーストラリア FR フランス AU オーストラリア FR フランス LS レソト AZ アゼルバイジャン BA ポペパドス BB ポルバドス BB ボルバドス BB ボルバドス BB ブラジル BB ブラシル BG ブルガリア BG GR ギリシャ BG アラブルガリア BG GR ギリシャ BG A カナグ BC A カナグ BC

### 明細書

### フルオロポリマーの製造法

### 技術分野

本発明は、超臨界状態で重合を行なうフルオロポリマーの製造法に関する。

### 背景技術

フルオロポリマーは、その卓越した耐薬品性、耐溶剤性、耐熱性を示すことから、過酷な条件下で使用されるシール材などの原料として、自動車工業、半導体工業、化学工業等の広い産業分野において使用されている。

従来、これらのフルオロポリマーの製造は、水性媒体中で水溶性ラジカル開始剤または油溶性ラジカル開始剤を用いて、フルオロオレフィンを乳化重合または懸濁重合することにより行なわれてきた。その重合反応場は実質的に生成ポリマー粒子中であったり、重合反応に影響を与えにくい不活性溶剤中であった。

水性媒体を用いる従来の乳化重合法は、水溶性開始剤を使用するのが一般的であり、そのため、生成ととなる。ポリマーをはとなる。ポリマーを場合、その末端基が加硫反応を応じたのである。では、大きのの用途に使用する場合も、成形品の発泡のをもいる場合も、の悪影響がある。また、重合反応後に視なられてといるが、重合反応後に視がある。また、重合反応後に得るが、重合反応後に視がある。などの悪影響がある。また、重合反応後に視がでするが、工程が長く複雑で効率的な生産

工程とはいえず、さらに、イオン性開始剤の残渣が製品に混入すると成形体を半導体製造装置用の機器部品として使用する場合には問題となる。

懸濁重合の場合、生成ポリマーの析出による反応槽内壁への付着が発生し、ポリマー収率を悪化せしめ、ポリマー生産コストを上昇させるという問題を有している。

ところで近年、二酸化炭素を中心とした超臨界流体を 反応の場として用いる研究が盛んに行なわれるようにな ってきた。超臨界流体とは、臨界温度、臨界圧力を共に 越えた領域にある流体で、一般的には、経済的理由から 臨界点を大きく超えない範囲が積極的に用いられる傾向 がある。

超臨界流体は、熱伝導が良く、拡散が早く、粘性が小さいことから、反応媒体として適した性質を有している。

の低下および繁雑な後処理などを解消するべく研究を重

ね、重合反応に関与する必要最小限の成分の存在下に超臨界状態を形成することにより前記の課題を解決し得、 さらに商業スケールでの生産設備費を低く抑えることの できるフルオロポリマーの製造法を完成した。

### 発明の開示

すなわち本発明は、少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを、ラジカル重合開始剤の存在下に、モノマーの少なくとも1種が超臨界の状態である反応場において重合するフルオロポリマーの製造法に関する。

また、少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを、実質的に水の不存在下で、ラジカル重合開始剤の存在下に、重合系の全圧力が絶対圧力40MPa以下でかつモノマーの少なくとも1種が超臨界の状態である反応場において重合するフルオロポリマーの製造法に関する。

また本発明は、少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを、ラジカル重合開始剤および不活性なフルオロカーボンの共存下に、モノマーおよびフルオロカーボンよりなる群から選ばれた少なくとも1種が超臨界の状態である反応場において重合するフルオロポリマーの製造法に関する。

また、少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを、 実質的に水の不存在下で、ラジカル重合開始剤および不 活性なフルオロカーボンの共存下に、重合系の全圧力が 絶対压力40MPa以下で、かつモノマーおよびフルオロカーボンよりなる群から選ばれた少なくとも1種が超臨界の状態である反応場において重合するフルオロポリマーの製造法に関する。

さらに、これらの製造法は、連鎖移動剤を存在させた 反応場において重合してもよい。

### 発明を実施するための最良の形態

本発明において、「モノマーの少なくとも1種が超臨界の状態である反応場」および「モノマーおよびフルオロカーボンよりなる群から選ばれた少なくとも1種が超臨界の状態である反応場」とは、つぎの反応場をいう。
①フルオロカーボンを用いない場合でモノマーが1種の場合は、そのモノマーの臨界圧力および臨界温度をいずれも超えた状態の反応場。

②フルオロカーボンを用いない場合でモノマーが2種以上である場合は、それらのモノマーのうちで最も低い臨界圧力および最も低い臨界温度を独立していずれも超えた状態の反応場。たとえばビニリデンフルオライド(VdF、臨界圧力(Pc)=4.430MPa、臨界温度(Tc)=30.15℃)とヘキサフルオロプロピレン(HFP、Pc=2.900MPa、Tc=93.95℃)の2種のモノマーを用いる場合、HFPの臨界圧力である2.900MPaを超え、かつVdFの臨界温度である30.15℃を超えた反応場(たとえばPc=3.5MPa、Tc=50℃)は、本発明において超臨界状態である。

③フルオロカーボンと少なくとも1種のモノマーを用い

る場合は、②と同じく、それらの成分のうちの最も低い 臨界圧力を超え、かつ最も低い臨界圧力を独立していず れも超えた状態の反応場。

なお、本発明においては、これらの超臨界状態の反応場として、上記でいう最も低い臨界点(圧力、温度)に近い領域の反応場を採用することが、エネルギー効率の向上、製造設備費の低減化の観点から好ましい。

反応場が本発明でいう超臨界状態であるか否かは、測定したい系の飽和状態および一相域での圧力、密度および温度の関係を測定(PVT測定)することにより判定できる。しかし、実測値の入手が困難な場合、推算値(日本化学会編、「化学便覧基礎編、改訂5版」、6頁、丸善(株)発行(平成7年3月15日))により代替することもできる。

本発明では、ラジカル重合開始剤の存在下または不活性なフルオロカーボンおよびラジカル重合開始剤の存在下に、超臨界状態の反応場で少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを重合する。

本発明において超臨界状態の反応場を形成する成分には、

(1) 少なくとも 1 種のフルオロオレフィンモノマーを含む 1 種または 2 種以上のラジカル重合性モノマーのみ、(2) 少なくとも 1 種のフルオロオレフィンモノマーを含む 1 種または 2 種以上のラジカル重合性モノマーと不活性なフルオロカーボンとの混合物がある。

ラジカル重合性モノマーとしては、

(i) 1 種のフルオロオレフィンモノマー、

(ii) 2 種以上のフルオロオレフィンモノマーの混合物、(iii) 1 種のフルオロオレフィンモノマーと 1 種または 2 種以上の非フルオロオレフィンモノマーの混合物、(iv) 2 種以上のフルオロオレフィンモノマーと 1 種または 2 種以上の非フルオロオレフィンモノマーの混合物が採用できる。

フルオロオレフィンモノマーとしては、テトラフルオロエチレン (TFE)、ヘキサフルオロプロピレン (HFP)、パーフルオロ (アルキルビニルエーテル) (PAVE)、

などのパーフルオロオレフィンモノマー; ビニリデンフルオライド (VdF)、トリフルオロエチレン、フルオロピレン、ペンタフルオコロピレン、ヘキサフルオロロピレン、テトラフルオロプロピレン、ヘキサフルオロインテンなどの非パーフルオロオレフィンモノマルがビニルエーテル) (PEVE)、パーフルオロ (ブロピルビニルエーテル) (PPVE) などがあげられる。

また、官能基含有フルオロオレフィンモノマーも使用 できる。官能基含有フルオロオレフィンとしては、たと えば式:  $X^{1}$   $| CX_{2} = C - R_{f} - Y$ 

(式中、Yは一CH2OH、一COOH、一SO2F、一SO3M(Mは水素、NH4基またはアルカリ金属)、カルボン酸塩、カルボキシエステル基、エボキシ基またはニトリル基、XおよびX<sup>1</sup>は同じかまたは異なりいずれも水素原子またはフッ素原子、Rfは炭素数1~40の2価の含フッ素アルキレン基または炭素数1~40のエーテル結合を含有する2価の含フッ素アルキレン基を表わす)があげられ、具体例としては、たとえば

 $CF_2 = CFOCF_2 CF_2 CH_2 OH$ ,  $CF_2 = CFO (CF_2)_3 COOH$ ,

CF<sub>2</sub> = CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>COOCH<sub>3</sub> CF<sub>2</sub> = CFOCF<sub>2</sub>CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OH CF<sub>3</sub>

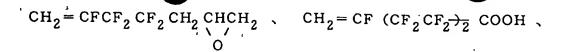
 $CF_2 = CFCF_2COOH$ ,  $CF_2 = CFCF_2CH_2OH$ ,

CF<sub>2</sub> = CFCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CHCH<sub>2</sub> CF<sub>2</sub> CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>COOH CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>COOH

CF<sub>2</sub> = CFCF<sub>2</sub>OCFCFCOOCH<sub>3</sub>, CF<sub>2</sub> = CFOCF<sub>2</sub>CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>SO<sub>2</sub>F, CF<sub>3</sub>

CF<sub>2</sub> = CFCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>COOH \ CF<sub>2</sub> = CFCF<sub>2</sub>COOH \

 $CH_2 = CFCF_2 CF_2 CH_2 CH_2 OH$ ,  $CH_2 = CFCF_2 CF_2 COOH$ ,



 $\begin{array}{c} {\rm CH}_2 = {\rm CFCF}_2 \; {\rm OCFCH}_2 \\ {\rm OH} \\ {\rm CF}_3 \end{array} \qquad \begin{array}{c} {\rm CH}_2 = {\rm CFCF}_2 \\ {\rm CF}_3 \\ {\rm CF}_3 \end{array}$ 

CH<sub>2</sub>= CFCF<sub>2</sub> OCFCH<sub>2</sub>OCH<sub>2</sub>CHCH<sub>2</sub> CF<sub>3</sub>

CH<sub>2</sub> = CHCF<sub>2</sub> CF<sub>2</sub> CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>COOH 、

 $CH_2 = CH + CF_2 + CH_2 + CH$ 

 $CH_2 = CH + CF_2 + CH_2 CH_2 COOCH_3$ 

 $CH_2 = CFCOOH$  ,  $CH_2 = CHCH_2C - OH_2CF_3$ 

 $CF_3$   $CF_2 = CF (OCF_2 CF)_{\overline{m}} O - (CF_2 -)_{\overline{n}} CN$ 

(式中、mは0~5、nは1~8)、

 $CF_3 = CF (CF_2 OCF)_{\overline{n}} CF_2 OCF = CF_2$   $CN CF_3$ 

(nは1~4)、

 $CF_2 \doteq CFO(CF_2 \rightarrow n OCF(CF_3)CN$ 

(nは2~5)、

$$CF_2 = CFO + CF_2 \rightarrow n$$
  $CN$ 

(nは1~6)、

 $CF_2 = CF [OCF_2 CF (CF_3)]_{n} OCF_2 CF (CF_3) CN$ 

(nは1~2)、または

$$CH_2 = CFCF_2 O + CFCF_2 O \xrightarrow{n} CF - CN$$

$$| \qquad | \qquad |$$

$$CF_3 \qquad CF_3$$

 $(n tt 1 \sim 2)$ 

などがあげられる。

そのほか、非パーフルオロオレフィンモノマーとして ヨウ素含有モノマー、たとえば特公平 5 - 6 3 4 8 2 号 公報や特開昭 6 2 - 1 2 7 3 4 号公報に記載されている パーフルオロ (6,6 - ジヒドロー6 - ヨードー3 - オ キサー1 - ヘキセン)、パーフルオロ (5 - ヨードー3 - オキサー1 - ペンテン) などのパーフルオロビニルエ ーテルのヨウ素化物も共重合できる。

非フルオロオレフィンモノマーとしては、たとえばエチレン(ET)、プロピレン、プテン、ペンテンなどの 炭素数 2 ~ 1 0 の α – オレフィンモノマー;メチルビニ ルエーテル、エチルビニルエーテル、プロピルビニルエ ーテル、シクロヘキシルビニルエーテル、ヒドロキシブ チルビニルエーテル、ブチルビニルエーテルなどのアルキル基が炭素数 1 ~ 2 0 のアルキルビニルエーテルなどがあげられる。

本発明の超臨界状態の反応場での重合は、 つぎのラジカル重合性モノマーの組み合わせが特に好適に適用できる。

- (a) V d F、 T F E、 C T F E などの 1 種の単独 重合、
- (b) V d F と H F P の 共 重 合(50~99/1~50モル 比)、
- (c) V d F と H F P と T F E の 共 重 合 (5 0 ~ 9 8 / 1 ~ 4 0 / 1 ~ 4 0 モ ル 比)、
- (d) H F P とエチレンの共重合(1~50/50~99モル比)、
- (e) H F P とエチレンと T F E の 共 重 合 (1 ~ 5 0 / 4 0 ~ 9 8 / 1 ~ 4 5 モル比)、
- (f) P A V E と T F E の 共 重 合(1~50/50~99モル比)、
- (g) T F E と H F P の 共 重 合(50~99/1~50モル 比)、
- (h) T F E と E T の 共 重 合 ( 1 ~ 9 9 / 1 ~ 9 9 モル 比 )、
- (i) T F E とプロピレンの共重合(1~99/1~99モル比)、
- (j) V d F と T F E の 共 重 合 (1~99/1~99モル 比)、
- (k) V d F と C T F E の 共 重 合 ( 1 ~ 9 9 / 1 ~ 9 9 モル 比)、
- (1) V d F と C T F E と T F E の 共 重 合 (5 0 ~ 9 8 / 1 ~ 3 0 / 1 ~ 3 0 モル 比)、

(m) T F E と V d F とプロピレンの共重合(30~98/1~50/1~50 モル比)、

- (n)エチレンとHFPとVdFの共重合(10~85/10~45/1~45モル比)、
- (o)エチレンとHFPとVdFとTFEの共重合(10~85/10~45/1~45/1~30モル比)など。

本発明において反応場にフルオロガーボンを存在させてをカーボンとしてが、ペンタロルオロエタン、ルオロカロエタン、カリフルオロカーボンタカーがあまれる。でも、反応を助けたり、反応を解性を調整する。

フルオロカーボンは、使用する場合は、モノマー全量に対して1~500重量%、好ましくは1~300重量%、特に好ましくは1~200重量%とする。多すぎると反応後に回収すべきフルオロカーボン量が多くなり、好ましくない。なお、高分子量物を得るという観点からは、生成したポリマーが反応系に完全には溶解せず、分散状態であることが好ましい。

本発明において反応場に水を共存させることもできるが、後処理工程をより簡素にするためには実質的に水を存在させない方が好ましい。

また本発明においては、さらに目的とするポリマーの分子量を調節するために連鎖移動剤を加えてもよい。

連鎖移動剤としては、炭化水素類、ハロケン化炭化水 素類のほか、炭化水素系のアルコール類、エステル類、 ケトン類、メルカプタン類などがあげられる。炭化水素 類としては、ペンタン、ブタン、ヘキサンなどの炭素数 4 ~ 6 の 炭 化 水 素 が あ げ ら れ る 。 ハ ロ ゲ ン 化 炭 化 水 素 類 としては、たとえばテトラクロルメタン、メチレンクロ ライドなどがあげられる。炭化水素系アルコール類とし ては、たとえばメタノール、エタノール、イソプロパノ ー ル な ど が あ げ ら れ る . 炭 化 水 素 系 エ ス テ ル 類 と し て は 、 たとえば酢酸メチル、酢酸エチル、酢酸プチル、プロピ オン酸エチル、アセト酢酸エチル、マロン酸ジメチル、 マロン酸ジエチル、コハク酸ジメチル、コハク酸ジエチ ルなどがあげられる。炭化水素系のケトン類としては、 たとえばアセトン、アセチルアセトン、シクロヘキサノ ンなどがあげられる。メルカプタン類としては、たとえ ばドデシルメルカプタンなどがあげられる。これらのう ち、 少 量 の 添 加 で 分 子 量 を 大 き く 下 げ ら れ る 点 か ら 、 ペ ン タ ン 、 ブ タ ン 、 マ ロ ン 酸 ジ エ チ ル 、 テ ト ラ ク ロ ル メ タ ン、アセトンおよびドデシルメルカプタンが好ましい。

連鎖移動剤の配合量は、目的とするポリマーの分子量によって適宜決定すればよいが、通常、モノマー全量に対して 0 . 0 1 ~ 5 重量%、特に 0 . 1 ~ 2 重量%とするのが好ましい。

本発明の重合は、ラジカル重合性モノマーの重合を超臨界状態の反応場でラジカル重合開始剤の存在下に行なう。

反応場を超臨界状態にする方法としては、たとえばモノマーおよび要すればフルオロカーポンを耐圧重合槽に

圧入し、臨界温度以上に昇温することにより臨界圧力にして超臨界状態を形成する方法、槽内部を臨界圧力以上および臨界温度以上に調節した耐圧重合槽にモノマーボンを連続的に導入して超臨界状態を形成する方法などがある。また、回分式、半回分式、連続式のいずれの方法でも重合は可能である。

参考までに、代表的なモノマーおよびフルオロカーボンの臨界圧力(Pc)と臨界温度(Tc)を示しておく。

物質名	Рс	Тс	文 献
	(MPa)	(K)	
モノマー			
V d F	4.430	303.30	1
HFP	2.900	367.10	2
T F E	3.940	306.00	3
CTFE	3.960	379.00	4
PMVE	2.803	362.33	5
PEVE	2.266	394.67	5
PPVE	1.901	423.51	5
エチレン	5.041	282.34	6
プロピレン	4.600	364.90	6-
フルオロカーボン			
パーフルオロメタン	3.745	227.51	7
トリフルオロメタン	4.836	298.97	7
ジフルオロメタン	5.830	351.55	8
パーフルオロエタン	3.043	293.03	9
1 , 1 , 1 , 2 -	4.056	374.18	1 0
テトラフルオロエタン			

3.765 345.75 11

トリフルオロエタン

1, 1-ジフルオロエタン 4.516 386.41 7 パーフルオロシクロプタン 2.773 388.37 12

文献名は以下のとおりである。

- 1: Riddick, J. A., Bunger, W. B., Sakano, T. K.,
  "Organic Solvents: Physical Properties and
  Methods of Purification," 4th Ed., Wiley
  Interscience, New York (1986)
- 2: Matheson Comany, Inc., "Matheson Gas Data Book" unabridged ed., 4 vols., East Rutherford, New Jersey (1974).
- 3: Weiss, G., "Hazardous Chemicals Data Book,
  "Noyes Data Corp. Park Ridge, NJ (1986).
- 4: Engineering Sciences Data, Item 91006, "Vapor Pressures and Critical Points of Liquids. Halogenated Ethylenes," ESDU, London April (1991).
- 5:推算(Lydersen法)
- 6: Tsonopoulos, C., Ambrose, D., "Vapor-Liquid Critical Properties of Elements and Compounds. 6. Unsaturated Aliphatic Hydrocarbons" J. Chem. Eng. Data 41, 645 (1996).
- 7: Thermodynamics Research Center, "TRC Thermodynamic Tables, Non-Hydrocarbons" The Texas A&M University System, College Station, TX(1996).
- 8 : Gross, U., Song, Y. W., \*Thermal Conductivities of

New Refrigerants R125 and R32 Measured by the Transient Hot-Wire Method" Int. J. Thermophys. 17(3), 607(1996).

- 9: Wilson, L.C., Wilding, W.V., Wilson, H.L., Wilson, G.M., "Critical Point Measurements by a New Flow Method and a Traditional Static Method" J.Chem.Eng.Data 40,765 (1995).
- 10: McLinden, M.O., Huber, M.L., Outcalt, S.L.,

  "Thermophysical Properties of Alternative
  Refrigerants: Status of the HFCs" ASME Winter
  Annual Meeting, New Orleans, LA-November
  28(1993).
- 11: Nagel, Bier, K., Int. J. Refrigeration 19(4), 264(1996).
- 12: Thermodynamics Research Center, "Selected Values of Properties of Chemical Compounds, "Data Project, Texas A&M University, College Station, Texas (1983).

なお、反応場を構成する成分が混合系の場合、混合系となることにより臨界圧力および/または臨界温度が単独の場合よりも降下または上昇することがあるが、本発明では実際の反応場で最低臨界圧力以上かつ最低臨界温度以上になっていればよいことは前述のとおりである。

このように本発明における重合条件は超臨界状態を形成する条件に依存し限定されないが、臨界点に近い領域が好ましく、たとえば重合圧力を2~40MPa、好ましくは4~10MPaとし、重合温度を10~200℃、好ましくは50~150℃とする。重合時間は0.1~

5 0 時間程度である。 臨界点を大きく超えて高温高圧とすると反応設備費がかかる。

重合はラジカル重合開始剤の存在下に行なう。ラジカル重合開始剤としては、たとえば有機または無機の過酸化物、過硫酸塩、アゾ化合物などが使用できる。

有機過酸化物としては、たとえば2,5-ジメチルー 2 、 5 - ピス ( t - プチルパーオキシ) ヘキサン、ジー t - プチルパーオキサイドなどのジアルキルパーオキサ イド;イソフチルパーオキサイド、3, 5, 5ートリメ チ ル ヘ キ サ ノ イ ル パ ー オ キ サ イ ド 、 オ ク タ ノ イ ル パ ー オ キサイド、ラウロイルパーオキサイド、ステアロイルパ ーオキサイド、スクシニックアシッドパーオキサイドな どのジアシルパーオキサイド;ジノルマルプロピルパー オキシジカーボネート、ジイソプロピルパーオキシジカ ーボネート、ピス(4-t-ブチルシクロヘキシル)パ ーオキシジカーボネート、ジー2-エトキシエチルパー オキシジカーボネート、ジー2ーエチルヘキシルパーオ キシジカーボネート、ジー2-メトキシブチルパーオキ シジカーボネートなどのパーオキシジカーボネート; 1 , 1, 3, 3-テトラメチルプチルパーオキシネオデカノ エート、1-シクロヘキシル-1-メチルエチルパーオ キシネオデカノエート、 t - ヘキシルパーオキシネオデ カノエート、t-プチルパーオキシネオデカノエート、 t - ヘキシルパーオキシピバレート、 t - プチルパーオ キシピパレート、1, 1, 3, 3-テトラメチルプチル パーオキシー2-エチルヘキサノエート、2,5-ジメ チルー2.5-ビス(2-エチルヘキサノイルパーオキ シ) ヘキサン、1-シクロヘキシル-1-メチルエチル バーオキシー 2 - エチルヘキサノエート、tーブチルパーオキシ2 - エチルヘキサノエート、tーブチルパーオキシ1 オキシ2 - エチルヘキシルパーオキシイソプチレート、tーブチルパーオキシ3, 5 シートリメチルヘキサノエート、tーブチルパーオキシカーボネート、tーブチルパーオキシ2 - エチルペキントンカーボネート、tーブチルパーオキシアセテートングラーボネート、tーブチルパーオキシアセテートングラーボネート、tーブチルパーオキシアセテートングラーボネート、tーブチルパーオキシアセテートングラーボネート、tーブチルパーオキシアセテートングラーステル:

$$\begin{array}{c}
O \\
\parallel \\
(CF_2CF_2)_{\overline{3}} & C - O \\
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
CF_3 - O \\
\end{array}$$

などがあげられる。

無機過酸化物としては、たとえば過酸化水素があげられる。

過硫酸塩としては、たとえば過硫酸アンモニウム、過 硫酸ナトリウム、過硫酸カリウムなどがあげられる。

また過酸化物と過硫酸塩の場合、還元剤と組み合わせて使用することも可能である。

アゾ化合物としては、たとえばシアノー2ープロピルアゾホルムアミド、1,1´ーアゾビス(シクロヘキサンー1ーカルボニトリル)、2,2´ーアゾビス(2ーアミジノプロパン)二塩酸塩、2,2´ーアゾビス(2ースチルプチロニトリル)、2,2´ーアゾビス(2,4ージメチルパレロニトリル)、2,2´ーアゾビス[Nー(2ープロペニル)-2ーメチルプロピオンアミド]、ポリジメ

チルシロキサンセグメント含有マクロアゾ化合物、2, 2 ′ - アゾビス(2, 4, 4 - トリメチルペンタン)、 2, 2′-アゾピス(4-メトキシー2, 4-ジメチル パレロニトリル)、4,4′-アゾピス(4-シアノ吉 草酸)、2,21ーアゾビスイソ酪酸ジメチル、2,21 - アゾビス [2-(2-イミダゾリン-2-イル)プロ パン〕二塩酸塩、2,2′-アゾビス [2-(2-イミ ダゾリンー2ーイル)プロパン]二硫酸塩二水和物、2, 2 ′ - アゾビス [ 2 - ( 2 - イミダゾリン - 2 - イル) プロパン]、2,2′ーアゾビス{2-メチル-N-[1, 1 - ピス(ヒドロキシメチル) - 2 - ヒドロキシエチル] プロピオンアミド } 、 2 , 2 ′ - アゾピス { 2 - メチル - N - [1, 1 - ピス (ヒドロキシメチル) エチル] プ ロピオンアミド )、2,21-アゾビス[2-メチルー N-(2-ヒドロキシエチル)プロピオンアミド]、2, 21-アゾピスイソプチルアミドニ水和物、2,21-アゾピス [ 2 - (ヒドロキシメチル) プロピオニトリル] などがあげられる。

ラジカル 重 合 開 始 剤 は モ ノ マ ー 全 量 の 0 . 0 0 5 ~ 1 0 重 量 % 、 好 ま し く は 0 . 0 5 ~ 2 重 量 % と す る。

本発明の製造法における重合法としてヨウ素移動重合法(特開昭 5 3 - 1 2 5 4 9 1 号公報参照) を採用する場合、一般式(I):

R (I) x (Br) y (I)

(式中、Rは炭素数1~16の飽和もしくは不飽和の2 価のフルオロ炭化水素基または2価のクロロフルオロ炭化水素基または炭素数1~3の飽和もしくは不飽和の2 価の炭化水素基であり、xおよびyは0.1または2で あり、x + y = 2 である) で表わされる化合物の存在下に重合するとき、重合速度が大きくなる点で有利である。

式 (I) の化合物としては、たとえば 1., 3 - ジョー ドパーフルオロプロパン、1,3-ジョード-2-クロ ロパーフルオロプロパン、1,4-ジョードパーフルオ ロプタン、1,5-ジョード-2,4-ジクロロパーフ ルオロペンタン、1,6-ジョードパーフルオロヘキサ ン、1,8-ジョードパーフルオロオクタン、1,12 - ジョードパーフルオロドデカン、1,16-ジョード パーフルオロヘキサデカン、ジョードメタン、1, . 2 -ジョードエタン、1, 3-ジョード-n-プロパン、C F<sub>2</sub>Br<sub>2</sub>. BrCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>Br. CF<sub>3</sub>CFBrCF,Br. CFClBr<sub>2</sub>, BrCF<sub>2</sub>CFClBr, CFBrCl CFClBr、BrCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>Br、BrCF<sub>2</sub>C FBrOCF<sub>3</sub>、1-プロモ-2-ヨードパーフルオロエ タン、1-プロモ-3-ヨードパーフルオロプロパン、 1 - プロモー4 - ヨードパーフルオロプタン、2 - プロ モー 3 - ヨードパーフルオロブタン、 3 - プロモー 4 -ヨードパーフルオロプテンー1、2-プロモー4-ヨー ドパーフルオロプテンー1、ペンゼンの各種置換位置の モノヨードモノブロモ置換体、ジョードモノブロモ置換 体、モノヨードジプロモ置換体、(2-ヨードエチル) および(2-プロモエチル)置換体などがあげられる。 これらの中でも、重合反応性、架橋反応性、入手の容

易さなどから、 1 , 4 - ジョードパーフルオロブタン、 ジョードメタンなどが好ましい。

また、本発明において、反応に関与しないかぎり、他の添加剤を加えてもよい。添加剤としては、たとえばラ

ジカル重合開始剤の溶剤 (パーフルオロヘキサン、2,2,3,3-テトラフルオロプロピレンアルコールなど)などがあげられよう。

本発明の製造法によれば、前記のラジカル重合性モノマーを構成単位とする含フッ素単独重合体および共重合体が製造できる。これらのフルオロポリマーは樹脂であってもエラストマーであってもよい。

製 浩 で き る フ ル オ ロ ポ リ マ ー の 具 体 例 と し て は 、 限 定 的ではないが、樹脂としてポリテトラフルオロエチレン (PTFE)、ポリビニデンフルオライド(PVdF)、 ポリクロロトリフルオロエチレン(PCTFE)、Vd F - T F E 共 重 合 体、 V d F - T F E - C T F E 共 重 合 体、 TFE-HFP共重合体 (FEP。 HFP含有量 3 0 モル%以下)、TFE-PAVE共重合体(PFA。 PAVE含有量20モル%以下) などがあげられる。エ ラストマーとしてはVdF-HFP共重合体、VdF-HFP-TFE共重合体、HFP-ET共重合体、HF P-ET-TFE共重合体、HFP-ET-VdF共重 合体、HFP-ET-VdF-TFE共重合体、TFE - P A V E 共 重 合 体 ( P A V E 含 有 量 2 1 ~ 5 0 モ ル % )、 TFE-HFP共重合体 ( H F P 含有量 3 1 ~ 5 0 モル %)、TFE-プロピレン共重合体、VdF-CTFE 共 重 合 体 、 T F E - V d F - プ ロ ピ レ ン 共 重 合 体 な ど が あげられる。

つぎに本発明を実施例に基づいて説明するが、本発明 はかかる実施例のみに限定されるものではない。 実施例 1

5 4 8 m l の内容積のステンレススチール製オートク

レーブを充分窒素置換したのち、真空状態で高圧プランジャーポンプによりヘキサフルオロプロピレン(HFP) およびピニリデンフルオライド (VdF) をそれぞれ114.2gおよび40.2g仕込み、系内温度 (反応温度) を120℃に上げたところ系内圧力が5.13MP aとなった。

ついで有機過酸化物系のラジカル重合開始剤としてパープチルI(日本油脂(株)製の t ープチルパーオキシイソプロピルモノカーボネート) 1 . 1 8 gを 2 , 2 , 3 , 3 ーテトラフルオロー n ープロピルアルコール 4 . 0 0 gに溶かしたものを反応場に窒素により圧入し、重合を開始した。重合反応場の圧力は 5 . 1 3 M P a 、温度:120℃であった。この圧力温度条件は H F P の P c (2 . 9 0 0 M P a )を超えかつ V d F の T c (3 0 . 1 5 ℃)を超えていることから、本発明でいう超臨界状態の反応場を形成している。

反応の進行に伴い系内の圧力が低下するので、圧力低 下分を V d F / H F P 混合モノマー(7 8 . 0 / 2 2 . 0 モル比)を圧入することにより補い、5 . 1 3 M P a で120℃の一定の条件で2.0時間反応を行なった。 反応終了後、残存モノマーを放出し、得られた固形の 生成物を150℃で10時間乾燥し無色透明のエラスト

このエラストマー状物を <sup>19</sup>F - N M R で分析したところ、組成は V d F / H F P がモル比で 7 0 . 8 / 2 9 . 2 であった。 G P C での分析によると、ポリスチレン換算値で数平均分子量 1 1 , 0 0 0 、重量平均分子量 2 2 ,

マー状物 8 6 . 1 g を 得 た。

000であった。

### 実施例2

5 4 8 m 1 の内容積のステンレススチール製オートクレープを充分窒素置換したのち、真空状態で高圧プランジャーポンプによりパーフルオロシクロプタン(C 3 1 8)、ヘキサフルオロプロピレン(H F P)およびピニリデンフルオライド(V d F)をそれぞれ100g、114.2gおよび40.2g仕込み、系内温度(反応温度)を120℃に上げたところ系内圧力が5.42MPaとなった。

ついで有機過酸化物系のラジカル重合開始剤としてパープチル I 1 . 1 8 gを 2 , 2 , 3 , 3 ーテトラフルオロー n ープロピルアルコール 4 . 0 0 g に溶かしたものを反応場に窒素により圧入し、重合を開始した。重合反応場の圧力は 5 . 4 2 M P a 、温度 : 1 2 0 ℃であった。この圧力温度条件は C 3 1 8 の P c (2 . 7 7 8 M P a)を超えかつ V d F の T c (3 0 . 1 5 ℃)を超えていることから、本発明でいう超臨界状態の反応場を形成している。

反応の進行に伴い系内の圧力が低下するので、圧力低下分をVdF/HFP混合モノマー(78.0/22. 0モル比)を圧入することにより補い、5.42MPa で120℃の一定の条件で2.0時間反応を行なった。 反応終了後、残存モノマーを放出し、得られた固形の 生成物を150℃で10時間乾燥し無色透明のエラスト マー状物140.9gを得た。

このエラストマー状物を <sup>19</sup>F - N M R で分析したところ、組成は V d F / H F P がモル比で 7 4 . 7 / 2 5 . 3 であった。 G P C での分析によると、ポリスチレン換

算値で数平均分子量 2 1,000、重量平均分子量 4 0,000であった。

### 実施例3

5 4 8 m 1 の内容積のステンレススチール製オートクレーブを充分窒素置換したのち、真空状態で高圧プランジャーポンプにより1, 1, 1, 2 ーテトラフルオロエタン(R 1 3 4 a)、ヘキサフルオロプロピレン(H F P)およびピニリデンフルオライド(V d F)をそれぞれ200g、114.2gおよび40.2g仕込み、系内温度(反応温度)を105℃に上げたところ系内圧力が6.30MPaとなった。

ついで有機過酸化物系のラジカル重合開始剤としてパープチル I 1 . 1 8 gを 2 , 2 , 3 , 3 ーテトラフルオロー n ープロピルアルコール 4 . 0 0 g に溶かしたものを反応場に窒素により圧入し、重合を開始した。重合反応場の圧力は 6 . 3 0 M P a、温度: 1 0 5 ℃であった。この圧力温度条件は実施例 1 に述べたように本発明でいう超臨界状態の反応場を形成している。

反応の進行に伴い系内の圧力が低下するので、圧力低下分を V d F / H F P 混合モノマー(7 8 . 0 / 2 2 . 0 モル比)を圧入することにより補い、 6 . 3 0 M P a で 1 0 5 ℃の一定の条件で 2 . 0 時間反応を行なった。

反応終了後、残存モノマーを放出し、得られた固形の 生成物を150℃で10時間乾燥し無色透明のエラスト マー状物31.8gを得た。

このエラストマー状物を <sup>19</sup>F - N M R で分析したところ、組成は V d F / H F P がモル比で 7 7 . 8 / 2 2 . 2 であった。 G P C での分析によると、ポリスチレン換 算値で数平均分子量19,000、重量平均分子量36,000であった。

### 産業上の利用可能性

本発明の超臨界重合法によれば、ポリマーの不安定末端基の発生、純度の低下および繁雑な後処理などを解消でき、さらに商業スケールでの生産設備費を低く抑えることができる。

### 請求の範囲

- 少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを、ラジカル重合開始剤の存在下に、モノマーの少なくとも1種が超臨界の状態である反応場において重合するフルオロポリマーの製造法。
- 2. 少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを、実質的に水の不存在下で、ラジカル重合開始剤の存在下に、重合系の全圧力が絶対圧力40MPa以下でかつモノマーの少なくとも1種が超臨界の状態である反応場において重合するフルオロポリマーの製造法。
- 3. 少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを、ラジカル重合開始剤および不活性なフルオロカーボンの共存下に、モノマーおよびフルオロカーボンよりなる群から選ばれた少なくとも1種が超臨界の状態である反応場において重合するフルオロポリマーの製造法。
- 4. 少なくとも1種のフルオロオレフィンモノマーを含む1種または2種以上のラジカル重合性モノマーを、実質的に水の不存在下で、ラジカル重合開始剤および不活性なフルオロカーボンの共存下に、重合系の全圧力が絶対圧力40MPa以下で、かつモノマーおよびフルオロカーボンよりなる群から選ばれた少なくとも1種が超臨界の状態である反応場において重合するフルオロポリマーの製造法。
- 5. さらに連鎖移動剤の存在下に重合する請求の範囲第

- 1 項~第4項のいずれかに記載の製造法。
- 6. ラジカル重合性モノマーが1種または2種以上のフルオロオレフィンモノマーである請求の範囲第1項~第5項記載の製造法。
- 7. ラジカル重合性モノマーが1種または2種以上のフルオロオレフィンモノマーと非フルオロオレフィンモノマーと非フルオロオレフィンモノマーとの混合物である請求の範囲第1項~第5項記載の製造法。
- 8. 不活性なフルオロカーボンが、ヒドロフルオロカーボンおよび/またはパーフルオロカーボンである請求の範囲第3項~第7項のいずれかに記載の製造法。
- 9. フルオロオレフィンモノマーがビニリデンフルオライド、ヘキサフルオロプロピレン、テトラフルオロエチレン、パーフルオロエチレンおよびフッ化ビニルよりなる群から選ばれた少なくとも1種であり、非フルオロオレフィンモノマーがエチレンおよびプロピレンよりなる群から選ばれた少なくとも1種である請求の範囲第1項~第8項のいずれかに記載の製造法。
- 10. ラジカル重合性モノマーが、ビニリデンフルオライドを含む請求の範囲第9項記載の製造法。
- 11. ラジカル重合性モノマーが、ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの混合物、ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとテトラフルオロエチレンとの混合物、ヘキサフルオロプロピレンとエチレンとテトラフルオロエチレンとの混合物、テトラフルオロエチレンとパーフルオロ(アルキルビニ

ルエーテル) との混合物、テトラスオエチレンルオロプロピレンの混合物、テラフオエチレンとの混合物、テラフルオロの混合物、テラフルオロの混合物、テラフルオロの混合物、テラフィンとピーンとピーフルオロのエチレンとピーフルオロピレンとで混合物である諸求の製造法。

- 12. ヒドロフルオロカーボンが、ペンタフルオロエタン、テトラフルオロエタン、トリフルオロエタン、トリフルオロメタンである請求の範囲第8項記載の製造法。
- 13. パーフルオロカーボンが、パーフルオロエタンまたはパーフルオロシクロブタンである請求の範囲第8項 記載の製造法。
- 14. ラジカル重合開始剤が金属原子を含まない有機過酸化物である請求の範囲第1項~第13項のいずれかに記載の製造法。
- 15. フルオロポリマーがフルオロエラストマーである請求の範囲第1項~第14項のいずれかに記載の製造法。

A. CLAS	SIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl <sup>7</sup> C08F14/18, C08F2/3	88, C08K5/14	
According	to International Patent Classification (IPC) or to both n	etional classification and IPC	
		ational classification and if C	
	S SEARCHED	ha alassification much also	
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  Int.Cl <sup>7</sup> C08F14/18, C08F2/38, C08K5/14			
Documenta	tion searched other than minimum documentation to th	e extent that such documents are included	in the fields searched
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) DERWENT WPI/L "SUPERCRITICAL" in abstract			
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where a	ppropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X Y	US, 4123603, A (E.I. Du Pont de 31 October, 1978 (31.10.78), Claims Claims & JP, 53-149291 ,A, claims	e Nemours and Company),	1,5,6,9~11, 14,15 2~4,7,8,12,13
X Y	JP, 52-134696, A (Asahi Glass Co., Ltd.), 11 November, 1977 (11.11.77), Claims; page 3, lower right column, line 17 to page 4, Upper right column, line 2 Claims; page 3, lower right column, line 17 to page 4, Upper right column, line 2 (Family: none)		·
X Y	50		
Furthe	r documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	
**Special categories of cited documents:  document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  earlier document but published on or after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family  Date of the actual completion of the international search 24 April, 2000 (24.04.00)  Date of mailing of the international search 22 April, 2000 (24.04.00)			
	Vame and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office  Authorized officer		
Facsimile No.		Telephone No.	

1		
C (Continua	tion). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No
X Y	US, 4166165, A (Asahi Grass Company, Ltd.,), 28 August, 1979 (28.08.79), Claims; column 5, line 40 to column 6, line 2; column 6, line 60 to column 7, line 11 Claims; column 5, line 40 to column 6, line 2; column 6, line 60 to column 7, line 11 & JP, 53-143686, A, Claims; page 6, lower left column,	1~4,6~14 5,15
	line 11 to lower right column, line 17; page 7, lower left column, line 10 to lower right column, line 6	

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

### 国際調査報告 '

国際出願番号 PCT/JP00/00735

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類 (I·PC)) IntCl' CO8F14/18、CO8F2/38, CO8K5/14			
B. 調査を	行った分野		
	ひかり はいまた はいまた はい		<del></del>
IntC	1 ' C08F14/18, C08F2/38, C08K5/14		
1			
最小限資料以	外の資料で調査を行った分野に含まれるもの		
_ 0 = 0			•
国際調査で使力	用した電子データベース(データベースの名称	関杏に伸用1 た田祭)	
DERWEI	NT WPI/L アプストラクト中の"SUPER	CRITICAL"	
	ると認められる文献		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連する	レキけ その間流する第一の表示	関連する 請求の範囲の番号
	US, 4123603, A(E. I. Du Pont de Nemours		ah 水マン東区四マン田 ら
	31. 10月. 1978 (31. 10. 78)	and Company)	
x	特許請求の範囲、		1, 5, 6, 9~11,
	14 m I missaces degreed		14, 15
Y	distribution (s		2~4, 7, 8, 12, 13
	&JP53-149291, A, 特許請求の範囲		2 1, 1, 0, 12, 10
	JP52-134696, A, (旭硝子株式会社) 11. 11月		
X			1~11,13~15
Y	特許請求の範囲、第3頁右下欄17行目~第4頁右上欄2行目、		12
	にも文献が列挙されている。	── パテントファミリーに関する別	紙を参照。
* 引用文献の			
	カテコリー 望のある文献ではなく、一般的技術水準を示す	の日の後に公表された文献	いた女群であって
もの て出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理			
	E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 論の理解のために引用するもの		
	以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの		
日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以			
文献(理由を付す) 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに			
「O」口頭による開示、使用、展示等に曾及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献			
国際調査を完了した日 国際調査報告の発送日 24.04.00		:	
02.05.00			
国際調査機関の名称及びあて先 特許庁審査官(権限のあ		特許庁審査官(権限のある職員)	. 4 J 9843
日本国特許庁 (ISA/JP) 原田 隆興 印:		` } <b>!</b>	
野使番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 電話番号 03-3581-1101 内線 3495			内線 3495
		,	

### 国際調查報告

国際出願番号 PCT/JP00/00735

C(続き).	関連すると認められる文献		
引用文献の			関連する
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときに	は、その関連する箇所の表示	請求の範囲の番号
	(ファミリー無し)		
	JP6-345824, A, (トクヤマ株式会社) 20. 12月. 1994	(20. 12. 94)	
X	特許請求の範囲、第3頁左欄45行目~右欄50行		1~6,8,9,11,
		- ·	12, 14
Y	特許請求の範囲、第3頁左欄45行目~右欄50行	·····································	7, 10, 13, 15
	(ファミリー無し)		,, ,, ,, ,, ,,
	·		
	US, 4166165, A (Asahi Grass Company, Ltd.,) 28.8	月, 1979 (28, 08, 79)	
X	特許請求の範囲、第5欄40行目~第6欄2行目、		1~4,6~14
Y	特許請求の範囲、第5欄40行目~第6欄2行目、		5, 15
	&JP53-143686, A, 特許請求の範囲、第6頁左下		-,
!	7頁左下欄10行目~右下欄6行目	Maria Maria Maria Maria	
.			
		·	
1			
1			
ļ			
Ì			
			•
- 1			
[			
ļ			
	•	į	
į			
ļ			
l			
i			
		İ	
		1	
İ			
			•
		·	

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

ŻĮ.	BLACK BORDERS
Ø	IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
	FADED TEXT OR DRAWING
	BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	SKEWED/SLANTED IMAGES
Ò	COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
M	GRAY SCALE DOCUMENTS
X	LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
<b>[X</b> ]	REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.